

Technical Service Data Sheet

ハイス鋼上のTi系硬質皮膜除膜剤 エスツールTH-100A、B、C

浸漬するだけ

超音波併用可

弗素化合物なし

低温処理で安心

再コーティング前処理工程における、残留コーティング膜の剥離・除去・コーティングの歩留り改善

適用膜種：TiN、TiCN、TiAlN

適用母材：鉄、ステンレス、鉄合金(HSS、SKH、SKD)



佐々木化学薬品株式会社

京都市山科区勸修寺西北出町 10

TEL (075) 581-9141 FAX (075) 593-9784

支店：滋賀・鹿児島 営業所：東大阪

Technical Service Data Sheet

◎性状

| | TH-100A | TH-100B | TH-100C |
|-----|---------|---------|---------|
| 外 観 | 淡黄色透明 | 淡黄色透明 | 淡黄色透明 |
| 液 性 | アルカリ性 | 弱酸性 | 弱アルカリ性 |
| 比 重 | 1.1~1.2 | 1.1~1.2 | 1.0~1.1 |

母材がステンレス、シリコンウェハーの場合

| | | |
|------|----------|---------|
| 建浴方法 | TH-100A | 500ML/L |
| | TH-100B | 100ML/L |
| | 水 | 400ML/L |
| 温 度 | 25 ~ 40℃ | |
| 処理時間 | 適 時 | |

母材が鉄、鉄合金の場合

| | | |
|------|----------|---------|
| 建浴方法 | TH-100A | 500ML/L |
| | TH-100B | 100ML/L |
| | TH-100C | 400ML/L |
| 温 度 | 25 ~ 40℃ | |
| 処理時間 | 適 時 | |

処理槽

耐熱性の樹脂槽（PVC、PE、PP等）

加熱方法

湯浴（ウォーターバス）を使用し、加熱して下さい。（温度調節機能付き）直火、投げ込みヒーターの使用は避けて下さい。

冷却方法

液温が40℃以上になりますと液分解が速くなり処理剤の寿命が短くなります。液温を下げるには、湯浴中の水を冷水に取り替えて下さい。また、冷却器を使用することをお奨めします。

処理方法

1回の処理量は建浴液1Lあたり1~2dm²として下さい。
除膜速度 35℃条件において0.3μ~0.5μ/hr (TiN)

荷姿

| | | |
|----------------|------|------|
| エスツール TH-100 A | ポリ容器 | 20KG |
| エスツール TH-100 B | ポリ容器 | 20KG |
| エスツール TH-100 C | ポリ容器 | 20KG |

◎処理剤が沸騰状態になった場合

処理温度が上昇していきますと、処理剤の分解が進み、沸騰した状態になります。このようになった時、処理剤の中へ水を入れて沸騰した状態を止めて下さい。また、このような処置を施した処理剤は、廃棄して下さい。このような事態を起こさないためには、処理温度を使用温度の範囲に収めて、処理量を減らして処理を行って下さい。

◎廃液処理方法

大量の水で十分に希釈してから亜硫酸ナトリウム等の還元剤、過酸化水素分解酵素で徐々に分解させます。その後中和し濾過を行い、上澄み液は排水基準（BOD、COD）を考慮し放流して下さい。分離したスラッジは産業廃棄物として処理して下さい。

◎注意事項

- 取扱中は手袋、前掛け、眼鏡、長靴等の保護具を着用し、直接身体または着衣に付着しないように充分注意して下さい。
- 飛散させたり、こぼさないように注意して下さい。万一飛散したり、こぼれた場合は多量の水で洗い流して下さい。
- 皮膚に付着した場合は、すぐ大量の水で洗い、場合によっては医師の手当を受けて下さい。
- 直射日光が当たらない冷暗所で保管して下さい。
- 商品特性上、沈殿物、浮遊物ができる場合がありますが、品質には問題ありません。
- 冷所に放置すると 下部に白い沈殿物が出現しますが効能は変わりありません。
- 建浴液は保存出来ません。また建浴液を密閉容器には入れないで下さい。
- TH-100Bは過酸化水素を含有していますので、毒物及び劇物取締法の「劇物」に該当します。

2018年3月発行