

Technical Service Data Sheet

銅・銅合金用ノンシアン置換型銀めっき液 エスダイヤ AG-40

S-DIA AG-40

日々進歩を遂げているめっき技術において、作業員への安全性、環境への影響等から、毒物あるいは劇物等の有害物質を使用しない様々な技術が開発され、導入されています。

しかし銀めっきでは、めっき皮膜の特性やコスト面から、現在も毒物であるシアン化合物を含むアルカリ浴が広く使用されています。

当社では、これらの問題を解決するため作業員への安全性、環境への影響を考慮して有毒なシアン化合物を含まない、中性の銀めっき液「エスダイヤAG-40」を開発しました。

「エスダイヤAG-40」は、より安全なめっき作業をお約束します。

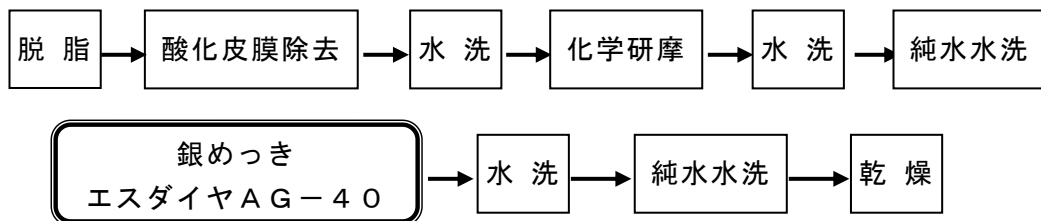
特徴

- ・銅及び銅合金素材専用の置換型無電解銀めっき液です。
- ・シアン化合物を含まず、毒物劇物取締法に該当しません。
- ・前処理を行った素材を浸漬するだけで容易に銀めっき皮膜が得られます。
- ・pHは7～8の中性です。
- ・穏やかな反応で、有害なガスを発生しません。

使用条件

- 濃度：原液使用
温度：25～30℃
時間：5～10分
容器：プラスチック製の容器をご使用下さい。

工程



- *) めっき時にはめっき液を軽く攪拌して下さい。
 - *) 銀めっき皮膜の光沢は素地の光沢に依存されます。光沢が不要の場合は、化学研磨工程を省略することができます。
 - *) 酸化皮膜除去には当社の中性除錆剤「エスクリーンS-800」をご使用下さい。
 - *) 18℃以下になると白色沈殿が生成することがあります。沈殿が生成した場合は、液温を25～30℃に加温して、完全に溶解してからご使用下さい。
- ◇使用液は保存ができませんので、ご使用後は速やかに廃液処理を行って下さい。

Technical Service Data Sheet

廃液処理

- ① 廃液 1 k g に対して塩化ナトリウム 5 g 加え、廃液中の銀を塩化銀として回収します。
- ② p H 1 0 に調整した後、金属沈殿剤で廃液中の銅を沈殿させ、濾過します。沈殿物は産業廃棄物として処理します。
- ③ 濾液の p H を 5.8 ~ 8.6 に調整後、B O D および C O D を考慮して希釈排水して下さい。

注意事項

- ・ 取扱い時には保護眼鏡、ゴム手袋等の保護具を着用して下さい。
- ・ 光によって変色や沈殿物が生成しますので、貯蔵時には必ず遮光性被覆を施し直射日光を避け、密栓をして保管して下さい。
- ・ 1 8 ° C 以下では白色沈殿が生成することがありますので、2 5 ~ 3 0 ° C の温度範囲で、室内で保管して下さい。
- ・ 白色沈殿が生成した場合は、液温を 2 5 ~ 3 0 ° C に加熱して、沈殿物を完全に溶解してからご使用下さい。
- ・ めっき液には水道水や井戸水等を持ち込まないで下さい。
- ・ 眼に入った場合は直ちに薄い食塩水で洗浄した後、清浄な流水で、まぶたを指で開きながら 1 5 分以上洗眼し、必ず医師による処置を受けて下さい。
- ・ 衣服に付着した場合は直ちに衣類を脱がせ、付着部を多量の水で十分に洗い流し、医師による処置を受けて下さい。
- ・ 飲み込んだ場合は、薄い食塩水を多量に飲ませて吐かせ、速やかに医師の処置を受けて下さい。
- ・ 詳細については製品安全データシート (M S D S) をご参照下さい。

荷姿

エスダイヤ A G - 4 0

5 k g ・ 2 0 k g

ポリ容器



佐々木化学薬品株式会社

2017年9月発行
京都市山科区勸修寺西北出町10
TEL (075) 581-9141 FAX (075) 593-9784
支店：滋賀・鹿児島 営業所：東大阪