

# Technical Service Data Sheet

ニッケル用光沢化学研磨液

## エスクリーン MY-28

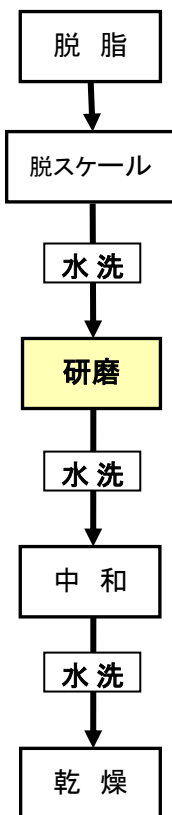
S-CLEAN MY-28

エスクリーンMY-28は、ニッケルの化学研磨液です。  
処理温度が50～60℃と低温で光沢を得ることができます。

### <性 状>

外 観 : 刺激臭のある無色～淡黄色透明液体  
成 分 : 主成分として硫硝酸35～45%含有

### <処理工程例>



アルカリ脱脂、溶剤脱脂、電解脱脂、エマルジョン脱脂等を行います。

### <使用条件>

#### エスクリーン MY-28

処理濃度 : 原液使用  
処理温度 : 50～60℃  
処理時間 : 1～3分  
処 理 槽 : 耐熱塩ビ、ホーロー等



佐々木化学薬品株式会社

京都市山科区勸修寺西北出町10  
TEL (075)581-9141 FAX (075)593-9784  
支 店: 滋賀・鹿児島 営業所: 東大阪

# Technical Service Data Sheet

## <研磨時の注意点>

- ・ 作業中は亜硝酸ガスが発生しますので排気装置を取り付けて作業して下さい。
- ・ 化学研磨を行う際、製品の投入浸漬量は処理液1 Lあたり1 dm<sup>2</sup>が標準です。投入浸漬量が多くなると製品の溶解時に発生する熱量が大きくなり仕上がりに差が生じます。
- ・ 研磨処理中に製品の重なり等による接触面が生じると均一な光沢が得られません。製品を液中で揺動するか、液の攪拌を行うことで光沢付与に著しい効果を与えます。
- ・ 設定した研磨時間になったら、直ちに水洗を行って下さい。研磨槽から水洗槽までの移動時間が長くなると、シミの発生原因となります。
- ・ 製品の表面状態により、最良の光沢付与に必要な研磨時間に適宜変更して下さい。

## <廃液処理方法>

- ・ 光沢ムラ、肌荒れ等が生じ、研磨処理ができなくなった場合は破棄して下さい。
- ・ 産業廃棄物業者に委託するか廃液を10倍以上希釈し、水酸化カルシウムでpH11以上にします。
- ・ スラッジの分離を行い、上澄み液は酸でpH5.8~8.6に調整しBOD、CODを考慮して放流して下さい。
- ・ スラッジは産業廃棄物業者に委託して下さい。
- ・ 廃液処理を委託する場合は、都道府県知事の許可を受けた処理業者に委託して下さい。
- ・ 本品の廃液は特別管理産業廃棄物（廃酸）に指定されます。

## <取り扱い上の注意>

- ・ 本品は強酸性ですので、ご使用時には必ず保護眼鏡、保護手袋、防毒マスク等の適切な保護具を着用し、眼・皮膚への接触および蒸気を吸入しないようにして下さい。
- ・ 研磨処理時には亜硝酸ガスが発生しますので、作業中は排気装置を使用して下さい。
- ・ 眼に入った場合は、直ちに清浄な流水でまぶたを指で開きながら15分以上洗眼し、必ず医師による処置を受けて下さい。
- ・ 皮膚等に付着した場合は、直ちに衣類を脱がせ、付着部を多量の水で十分に洗い流し、医師による処置を受けて下さい。
- ・ 蒸気を吸入した場合は、速やかに医師の処置を受けて下さい。状況により酸素吸入・人工呼吸が必要となります。
- ・ 飲み込んだ場合は、水で口の中を洗わせのち、牛乳を飲ませて、速やかに医師の処置を受けて下さい。無理に吐かせてはいけません。
- ・ 保管時には必ず密栓をして直射日光を避け、換気のよい冷暗所に保管して下さい。
- ・ 詳細については、製品安全データシート（MSDS）をご参照下さい。
- ・ 本品は「医薬用外劇物」に該当します。

## <荷 姿>

エスクリーン MY-28 20kg ポリ容器



佐々木化学薬品株式会社

2017年9月発行  
京都市山科区勸修寺西北出町10  
TEL (075)581-9141 FAX (075)593-9784  
支店：滋賀・鹿児島 営業所：東大阪