

Technical Service Data Sheet

鉄素地を守る クロムめっき剥離剤

エスバック H-700

S-BACK H-700

エスバック H-700は、鉄素地にほとんど影響を与えず、鉄素地を守りながらクロム皮膜を溶解除去する、環境負荷軽減タイプのクロムめっき剥離剤です。

<特長>

- ・ 鉄素地にほとんど影響を与えずに、クロムめっきの剥離ができます。
- ・ 低温(15℃)でも処理ができ、作業が容易です。
- ・ 前処理工程、他の処理工程などで生じた鉄さびを溶解します。
- ・ 本品はリン化合物、窒素化合物、フッ化化合物を使用していません。
- ・ 有機系インヒビター、シリコン系化合物を含んでいませんので、素材表面に不純物の残留が少ないです。
- ・ 本品は毒物劇物取締法、化学物質管理促進法(PRTTR)に非該当です。

<性状>

外観 : 無機酸を主体とした無色酸性液体
比重 : 約1.2 (20℃)

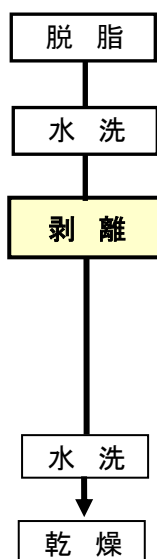
<剥離速度>

金属クロム : 2, 0~3, 0 μ/分 (浴比 : V/A=8 温度 : 40℃)

<素材への影響>

鉄 : 0, 2 ~0, 3 μ/分 (浴比 : V/A=8 40℃)

<処理工程例>



一般的なアルカリ脱脂、溶剤脱脂、電解脱脂等で行います。
(少量の油の付着の程度であれば脱脂、水洗工程を省略できます。)

エスバック H-700

濃度 : 原液使用
温度 : 15~50℃
時間 : 任意 (剥離するものによって異なります。)
容器 : 塩化ビニル、ポリエチレン等



佐々木化学薬品株式会社

京都市山科区勸修寺西北出町 10
TEL (075)581-9141 FAX (075)593-9784
支店 : 滋賀 営業所 : 鹿児島・東大阪

Technical Service Data Sheet

<廃液処理>

- ・ 使用済み薬液の処理は、都道府県知事の許可を受けた産業廃棄物処理業者に委託して下さい。
 - ・ 水洗水は中和処理を行い、沈殿した金属分を取り除いてpH調整し、COD・BODを考慮した後、希釈排水して下さい。
 - ・ 取り除いた金属（スラッジ）は、産業廃棄物として処理をして下さい。
- ※ 本品の廃液は強酸性ですので、**特別管理産業廃棄物（廃酸）**に指定されます。

<注意事項>

- ・ 本品は**強酸性**ですので、ご使用時には必ず保護眼鏡、保護手袋、防毒マスク等の適切な保護具を着用し、眼・皮膚への接触および蒸気を吸入しないようにして下さい。
- ・ 眼に入った場合、直ちに多量の流水で15分以上洗い流して、速やかに医師の診療を受けて下さい。
- ・ 皮膚に付着した場合、直ちに流水で洗い流し、場合によっては、医師の診療を受けて下さい。
- ・ 取扱時には排気装置および排気処理装置を使用して下さい。
- ・ 剥離処理後の水洗は充分に行って下さい。
- ・ 保管時には、容器を密栓して高温・直射日光下を避けて、子供の手の届かない場所に保管して下さい。
- ・ 本カタログ記載以外の用途及び使用方法では、ご使用しないで下さい。
- ・ 容器の転用はしないで下さい。

<荷 姿>

エスバック H-700

5kg・20Kg

ポリ容器



佐々木化学薬品株式会社

京都市山科区勸修寺西北出町10
TEL (075)581-9141 FAX (075)593-9784
支店：滋賀 営業所：鹿児島・東大阪